



COLÉGIO JUVENAL DE CARVALHO

SALESIANAS

Educando o bom cristão e o honesto cidadão!



FORMULÁRIO SOCIOECONÔMICO – 2019

1- Dados do candidato

Série pretendida: _____ Turno: _____

CPF: _____ Data de nascimento: ____/____/____ (Idade: ____ anos)

Nome completo: _____

Endereço: _____ Número: _____

Complemento: _____ Bairro: _____ CEP: _____

2 - Questionário:

2.1 O grupo familiar do candidato está inscrito no Cadastro Único para Programas Sociais do Governo Federal - CadÚnico? () Sim () Não

Se afirmativo escrever o número do **NIS (Número de Identificação Social)**: _____

Marque o programa/benefício no qual o grupo familiar está inserido:

- () Programa Bolsa Família;
- () Programa Universidade para todos (PROUNI);
- () Fundo de Financiamento Estudantil (**FIES**)
- () Programa Agente Jovem de Desenvolvimento Social e Humano;
- () Programa Nacional de Inclusão do Jovem - Pró-Jovem;
- () Programa de Erradicação do Trabalho Infantil;
- () Auxílio Emergencial Financeiro destinado à população atingida por desastres ou situação de emergência;
- () Benefício assistencial ao idoso e à pessoa com deficiência (BPC)/LOAS

2.2 O candidato é pessoa com deficiência? () Sim () Não

2.3 O candidato estava cursando o ano letivo:

- () em escola da rede pública
- () em escola da rede privada na condição de bolsista integral (100%)
- () em escola da rede privada na condição de bolsista Parcial (50%)
- () em escola da rede privada com um desconto na mensalidade escolar
- () em escola da rede privada sem desconto

2.4 O candidato possui vínculo acadêmico com o Colégio Juvenal de Carvalho? () Sim () Não

2.5 Qual meio o candidato utilizar para ir ao colégio?

- () veículo particular () transporte público () transporte escolar particular () carona () a pé

2.6 O candidato possui outro familiar matriculado ou a ser matriculado na Instituição? () Sim () Não

Se afirmativo, escreve nome e série: _____

2.7 O candidato mora com: () pai e mãe () com o pai () com a mãe () com outros familiares

2.8 O candidato reside em imóvel: () próprio () alugado () financiado () cedido

2.9 O grupo familiar do candidato é proprietária de carro ou moto? () Sim () Não

Se afirmativo escrever a quantidade, tipo e ano: _____

3 – Grupo familiar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Parentesco: _____ Nome: _____
CPF: _____ - Idade: ____ anos - Renda Bruta Mensal em R\$ _____
() Em Atividade formal ou informal () Aposentado () desempregado () Estudante () Do lar

Total de pessoas que moram na residência: _____ Total da Renda Bruta familiar: R\$ _____

4- Despesas que impactam na vida da família:

Despesas com energia	R\$
Despesas com água	R\$
Despesas com alimentação	R\$
Despesas com aluguel ou financiamento	R\$
Despesas com saúde	R\$
Despesas com educação:	R\$
Despesas com prestação de carro	R\$
Outras despesas	R\$
TOTAL DAS DESPESAS DECLARADAS	R\$

DECLARO que todas as informações aqui prestadas são verdadeiras e **ESTOU CIENTE** de que durante o processo de análise da documentação, mais documentos poderão ser solicitados por e-mail, sendo de minha responsabilidade acompanhar as solicitações e que o colégio poderá consultar quaisquer sistemas de informações e meios de comunicação de acesso público, bem como realizar entrevistas e visitas ao meu local de domicílio.

_____/_____/_____
Data

(Assinatura do responsável (conforme documento de identificação apresentado))